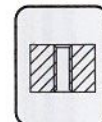
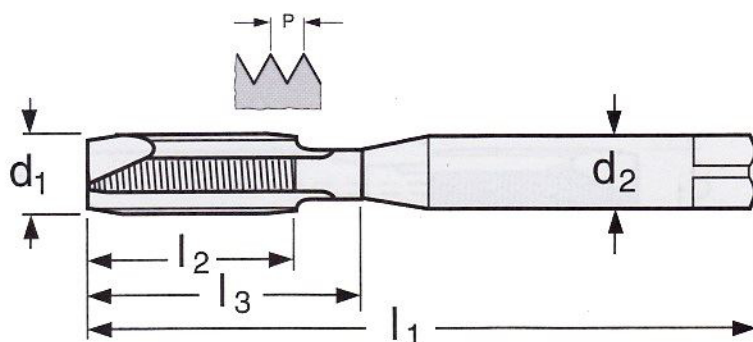




MASCHI 1311-1411

VARIANT 1N - VARIANT 2N



d1	P	l1	l2	l3	d2	Pre-foro
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,5
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,3
M 5	0,8	70	14	25	6	4,2
M 6	1	80	16	30	6	5
M 8	1,25	90	18	35	8	6,8
M 10	1,5	100	20	39	10	8,5
M 12	1,75	110	24		9	10,2
M 16	2	110	27		12	14
M 20	2,5	140	32		16	17,5

NOTE:

Elica diritta. Imbocco corretto Tolleranza 6H. Adatti per fori passanti con evacuazione truciolo nel senso di avanzamento.

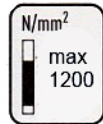
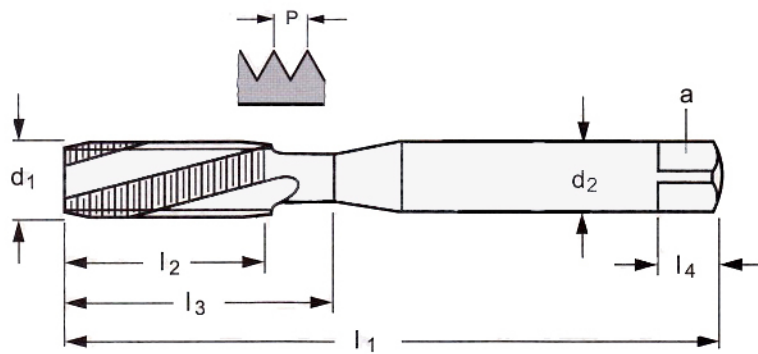
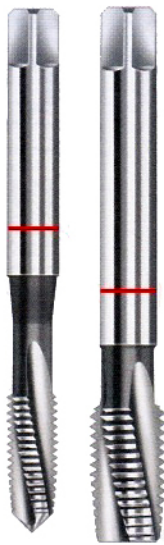
IMPIEGO:

Acciaio 1.1730 c45. Acciaio da costruzione e cementazione, max 950 N/mm².
Alluminio. Materiali termoplastici.



MASCHI 2131-2231

AVANT 1 H15 - AVANT 2 H15



d1	P	l1	l2	l3	d2	Pre-foro
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,5
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,3
M 5	0,8	70	14	25	6	4,2
M 6	1	80	16	30	6	5
M 8	1,25	90	18	35	8	6,8
M 10	1,5	100	20	39	10	8,5
M 12	1,75	110	24		9	10,2
M 14	2	110	25		11	12
M 16	2	110	27		12	14
M 18	2,5	125	32		14	15,5
M 20	2,5	140	32		16	17,5

NOTE:

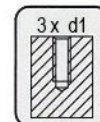
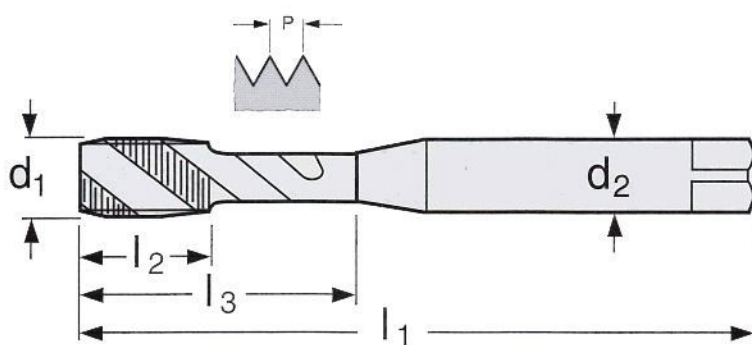
Elica destra 12-20°. Imbocco forma C/2-3 filetti. Tolleranza 6H. Adatti per fori ciechi evacuazione trucioli verso il gambo.

IMPIEGO:

Acciaio legato tipo X153CrMoV12. Acciaio bonificato fin a 950 N/mm².
Rame. Leghe di rame Ampco 20.

MASCHI 6141-6241

DOMINANT 1 HZ38 - DOMINANT 2 HZ38



d1	P	l1	l2	l3	d2	Pre-foro
M 2	0,4	45	9		2,8	1,6
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,5
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,3
M 5	0,8	70	14	25	6	4,2
M 6	1	80	16	30	6	5
M 8	1,25	90	18	35	8	6,8
M 10	1,5	100	20	39	10	8,5
M 12	1,75	110	24		9	10,2
M 14	2	110	25		11	12
M 16	2	110	27		12	14
M 18	2,5	125	32		14	15,5
M 20	2,5	140	32		16	17,5

NOTE:

Elica 38-45° Tolleranza 6H. Imbocco forma C/2-3 filetti. Adatto per foro cieco fino a 3xd. Evacuazione truciolo verso il gambo.

IMPIEGO:

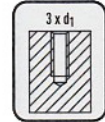
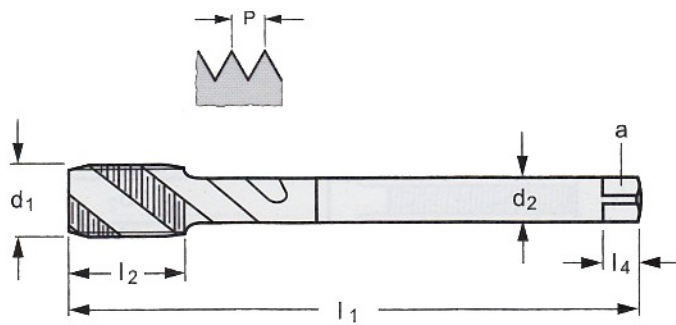
Acciaio da costruzione. Acciaio legato fino a 1250 N/mm².

Rame. Ottone. Leghe di rame.

Per acciai inox si consiglia il tipo vaporizzato DOMINANT 1 HZ38 vap.

MASCHI GAS cilindrico

DOMINANT 2 VA45



d1	P	l1	l2	N°	d2	Pre-foro
GAS 1/8	28	90	12	24849	7	8,8
GAS 1/4	19	100	15	24850	11	11,8
GAS 3/8	19	100	15	24851	12	15,25
GAS 1/2	14	125	18	24852	16	19

NOTE:

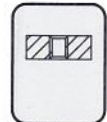
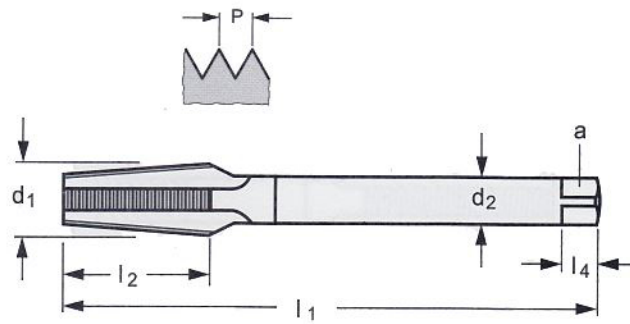
Maschi gas cilindrico per fori ciechi fino a 3xd. Evacuazione truciolo verso il gambo.

IMPIEGO:

Acciaio da costruzione c45, acciaio legato o bonificato max 950 N/mm2.
Leghe di alluminio, Ottone, termoplastici.

MASCHI GAS conico 1:16

VARIO 2N



d1	P	l1	l2	N°	d2	Pre-foro
RC 1/8	28	90	13	110044	7	8,3
RC 1/4	19	100	20	110043	11	11,1

NOTE:

Elica diritta Filettatura conica Withworth. Adatto per foro cieco o passante. Evacuazione truciolo resta nella scanalatura.

IMPIEGO:

Acciaio tipo c45. Acciaio legato o bonificato max 950 N/mm².
Alluminio.